

Enquête du réseau interprofessionnel :

Le sciage des Gros et Très Gros Bois en Auvergne Rhône-Alpes 2018

Suite aux travaux entamés dès 2016 sur les problématiques de transformation des gros et très gros bois, et de valorisation de l'essence sapin, le réseau interprofessionnel Fibois AuRA a mis en place un programme d'actions à réaliser, dont cette enquête en 2018.

L'objectif est de connaître précisément la capacité de sciage des très gros bois en Auvergne Rhône-Alpes, c'est à dire établir un état des lieux du parc machine et de comprendre le positionnement et la stratégie des entreprises autour de la transformation des très gros bois.

Diamètre à 1,3 m : 47,5 cm < GROS BOIS < 67,5 cm < TRES GROS BOIS

1/ Descriptif de l'échantillon enquêté : 28 scieries dont 5 avec une ligne canter à scies circulaires

Répartition des scieries enquêtées par type	Artisanales (1000 à 6000 m3)	Semi-industrielles (7 000 à 40 000 m3)	Petites industrielles (40 000 à 100 000 m3)	Grosses industrielles (>100 000 m3)
Nombre	7	12	3	3

- Volume total : plus de 850 000 m3 dont près de 365 000 m3 de sapin (entre 40 et 45%)
- L'épicéa / sapin représente la majorité de l'approvisionnement de 23 des 28 scieries (sur les 5 restantes : une en Ardèche et 4 dans le Rhône)
- Dans toutes les scieries, la part de sapin dans le volume total est en diminution sur les dernières années, au profit notamment du douglas
- Sur la répartition entre épicéa et sapin dans la transformation, on observe deux secteurs aux tendances différentes :
 - *Massif central = sapin fortement majoritaire (plus de 70%)*
 - *Massif alpin = épicéa légèrement majoritaire*
- Les très gros bois représentent moins du ¼ du volume, sauf cas exceptionnel d'une scierie semi industrielle qui en cherche particulièrement.

2/ Constats partagés

- **Les problèmes se concentrent dans les TGB de sapin, surtout dans billes de pied. Il y a un consensus sur la récurrence des défauts au-delà de 65 cm de diamètre**
- Les matériels acceptent 110 – 120 cm, mais limite d'approvisionnement entre 75 et 100 cm pour éviter des manutentions difficiles et de la casse
- Le prix achat TGB de sapin jugé trop élevé par rapport aux aléas au sciage et aux difficultés à l'écouler. Compliqué à déclasser quand il a été acheté au prix charpente.
- Progression du douglas partout. TGB de douglas peut être recherché pour la charpente.
- Séchage du sapin considéré comme délicat par tous les scieurs.
- Maîtrise du sciage des TGB relève surtout du savoir-faire et de l'habitude des scieurs de tête (pas d'aide particulière de logiciens, si ce n'est le placement de la bille)
- Rendement matière des TGB est très variable, en fonction de la qualité. Le sciage de ces grosses billes prend beaucoup de temps (peut entraîner une diminution de la productivité)
- Positionnement sur les achats de billons : en progression pour le sciage au canter (petit et moyen bois). Pas recherché pour les gros diamètres, les scieurs gardent une préférence pour les grumes afin de se réserver un maximum de possibilité de transformation en fonction de leurs commandes et de la qualité du bois.

3/ Stratégies diverses

<p>➤ Des petites scieries spécialistes du GB/TGB:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Scieries artisanales ou semi-industrielles (volume faible sur le volume total régional). L'achat de TGB leur permet de se différencier des industriels • Le travail se fait exclusivement en débit sur liste • La valorisation des TGB se fait quasiment grume par grume (Ex: liteaux sans nœuds dans bordure) • Certains sont très attentifs sur la qualité des grumes (cherchent « la crème ») • Le matériel est adapté pour gérer du TGB (dimensions et robustesse) • Le grand savoir-faire des scieurs de tête est la clé du sciage des TGB • Le rendement matière est considéré comme meilleur mais ils sont plus longs à scier • Parfois des stratégies de commercialisation de produits finis ou exceptionnels (ex: charpente très grande longueur), réalisés dans les TGB 	<p>➤ Des scieries qui essaient d'éviter les GB /TGB:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ce sont souvent des scieries semi-industrielles et industrielles (notamment avec canter) • Elles limitent les TGB autant que possible dans leur approvisionnement • Les TGB entraînent chez elles une désorganisation sur les lignes de sciages à tous les postes et des dégâts matériels • Une solution technique de sciage évoquée est de scier les GB/TGB en plateaux avec le ruban et ensuite de renvoyer vers le canter pour gagner du temps (lorsque la ligne de sciage le permet) • Les sciages sapins et épicéas sont mélangés pour les clients qui l'acceptent ou les débouchés peu exigeants • Ils évitent à tout prix le sapin pour certains débouchés exigeants nécessitant du séchage (ex : débits pour lamellistes)
---	--

➤ **Sur le séchage du sapin :**

- Majorité évite de le sécher
- Minorité le sèche mélangé avec l'épicéa
- Certains sèchent ces deux essences séparément

*NB 1: Pas de problème de traitement NIMP15 pour le sapin
 NB 2 : Parfois aucun séchage (toutes essences confondues) car le surcoût est jugé impossible à répercuter*

➤ **Débouchés principaux des sciages de TGB sapin (par ordre de volume) :**

- coffrage
- caisserie grosses dimensions
- palettes (si clients pas trop industrialisés)
- charpente traditionnelle (parfois spécifié non visible)
- bois de calage
- Export : Maghreb souvent cité en emballage ou coffrage

NB : l'acceptation du sapin par les charpentiers semble fortement varier en fonction des secteurs

<p>➤ Les enseignements confirmés par l'enquête :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les principaux défauts (fentes, roulures...) se rencontrent dans les sapins à partir de 65 cm • Les billons de GB ne sont pas demandés actuellement par les scieurs • Le prix moyen des TGB de sapin est jugé trop élevé compte tenu des qualités aléatoires de ces bois • Pour la transformation des TGB, le savoir-faire est principalement dans les scieries artisanales (voire semi industrielles) avec des débouchés traditionnels ou de niches • Le débouché « charpente traditionnelle » est en baisse • <u>Même les scieries équipées pour en scier ne sont pas friandes du TGB de sapin</u> • <u>Diminution du % d'approvisionnement en sapin chez tous !</u> 	<p>➤ Quelles pratiques et quels débouchés demain ?</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un fort intérêt pour l'étude de marché sur les produits en sapin • Export vers l'Afrique : quelques-uns pratiquent + un essai en cours • Sur les meilleures qualités, des volontés de tri menuiserie exprimées mais peu réalisées à ce jour • Intérêt pour les travaux de recherche sur l'imprégnation pour atteindre la classe 4 • Curiosité pour le déroulage, mais pour quels produits (remplacement du peuplier ?), quelles suites aux travaux menés en Auvergne ? • Techniques d'amélioration du sciage : intérêt pour un outil de prédiction de la qualité (type scanner) en bois rond • Séparation automatique des sciages épicéa/sapin : des scieries intéressées par l'étude FCBA en cours • Maîtrise du séchage: cf. guide du FCBA pour ceux qui sèchent déjà sans trop de problèmes. Quelques scieries intéressées pour des échanges et formations pour améliorer leurs pratiques
--	---